

CERTIFICADO Nº 3026

La Secretaria Ejecutiva que suscribe, CERTIFICA que en la Sesión Ordinaria Nº 454, de fecha 25 de marzo 2009, el CONSEJO REGIONAL - REGION DE COQUIMBO, adoptó el siguiente acuerdo:

Acuerdo Nº 4186:

Se acuerda designar como equipo de apoyo a la delegación de Consejeros Regionales que concurren al XVIII Encuentro del Comité de Integración Agua Negra a realizarse los días 06 y 07 de abril de 2009, en la ciudad de San Juan, Argentina, al profesional Sr. Luis Rojas Hidalgo y al Sr. Orlando Castro Akita.

El presente acuerdo ha sido adoptado por 16 votos de 16 Consejeros asistentes a la Sesión. El Consejero Sr. Contador no se encuentra en la sala al momento de la votación.



VALERIA CERDA DUHALDE
SECRETARIA EJECUTIVA Y MINISTRO DE FE
DEL CONSEJO REGIONAL