

CERTIFICADO N° 2372

La Serena, 25 de mayo de 2007

La Secretaria Ejecutiva que suscribe, CERTIFICA que en la Sesión Ordinaria N° 408, de fecha 24 de mayo de 2007, el CONSEJO REGIONAL - REGION DE COQUIMBO, adoptó el siguiente acuerdo:

Acuerdo N° 3532:

Se acuerda someter a votación sobre tabla la solicitud para financiar un viaje de la Banda Sinfónica de la Escuela Experimental de Música Jorge Peña Hen, emitida por el Presidente de la Fundación Educacional Musical Cultural Universidad de La Serena, Escuela Experimental de Música Jorge Peña Hen.

El presente acuerdo ha sido adoptado por 11 votos a favor de un total de 16 Consejeros asistentes a la Sesión. Los Consejeros Sres. Fernández, Alcayaga, Altamirano, Contador y Villagrán no se encuentran en la sala al momento de la votación.



VALERIA CERDA DUHALDE
SECRETARIA EJECUTIVA Y MINISTRO DE FE
DEL CONSEJO REGIONAL