

**CERTIFICADO Nº 1135**

La Serena, 27 de diciembre del 2002

La Secretaria Ejecutiva que suscribe, CERTIFICA que en la Sesión Ordinaria Nº 272 de fecha 24 de diciembre del 2002, el CONSEJO REGIONAL - REGION DE COQUIMBO, adoptó el siguiente acuerdo:

**Acuerdo Nº 2171 :**

Se acuerda aprobar una asignación de recursos por la suma de \$ 350.000.- con el objeto de co-financiar la participación de la "Orquesta de Niños del Valle de Elqui" en el encuentro nacional de orquestas infantiles y juveniles que tendrá lugar en la ciudad de Valdivia, entre los días 4 al 11 de enero próximo. La presente asignación de recursos se imputará a la Provisión Fondo Regional de Cultura, del F.N.D.R 2002.

  
  
**BARBARA CALDERÓN ESCÁRTE**  
SECRETARIO EJECUTIVO Y MINISTRO DE FE  
DEL CONSEJO REGIONAL